Koteloiden kasaus

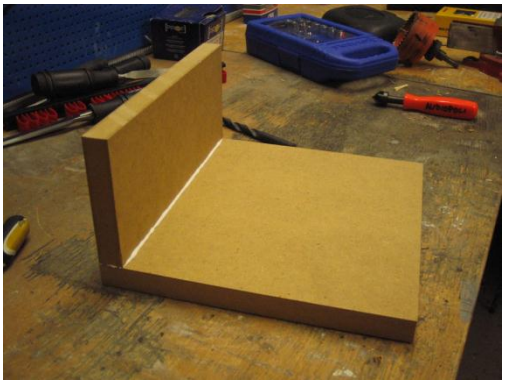
Työkalut ja tarvikkeet:

- 6 Kotelolevyä (3 erilaista) koteloa kohden
- Porakone, jossa 2 mm terä
- Ruuvinväännin
- Puuliimaa
- Ruuveja
- Upotusväline ruuvinkannoille
- Nauhahiomakone
- Tasohiomakone
- Pakkelia
- Pakkelilasta

Vaiheet:

1. Ota yksi sivulevy ja yksi ylä-/alalevy (suurin ja pienin levy). Aseta ja pidä levyjen samanmittaiset särmät vastakkain niin, että muodostuu L:n muotoinen kulma. Sivulevyn pitää peittää ylä-/alalevyn pääty.

   Kotelon kokoaminen kannattaa suorittaa pareittain, jolloin toinen pitää kappaleita paikoillaan toisen työskennellessä.



2. Pidä levyt paikoillaan ja poraa sivulevyn läpi ylä-/alalevyn keskelle 2-3 reikää ruuveille.

   Älä poraa reikiä lähelle kulmia, jotta ruuvit eivät halkaise levyä. Ohut poranterä katkeaa helposti. Pidä pora suorassa koko porauksen ajan.

   Kun kaikki reiät on porattu, voi levyt irrottaa toisistaan. Merkitse tarvittaessa levyjen asennussuunta, jotta ruuvinreiät osuvat kohdalle uudelleen kootessa.

3. Tee sivulevyyn ruuvinkannoille suunnilleen kannan kokoinen upotus.

   Upotuksen voi tehdä myös isolla metalliterällä käsin kiertämällä.

4. Kierrä sivulevyn reikiin ruuvit siten että ruuvin kärki tulee 1-2 mm levystä läpi.

   Ruuvin kärjet osuvat ylä-/alalevyihin porattuihin reikiin ja ohjaavat levyt oikealle kohdalle liimauksen aikana.

5. Levitä ylä-/alalevyn päätyyn liimaa.

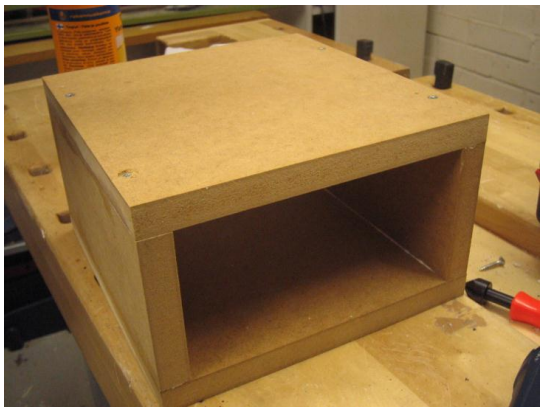
   Sopiva liimamäärä on suunnilleen yksi levyn kulmasta kulmaan ulottuva 2-3 mm levyinen raita. Kulmiin kannattaa laittaa hieman enemmän liimaa.
6. Aseta levyt takaisin porauksen aikaiseen asentoon ja kierrä ruuvit kiinni. Poista ylimääräinen liima.

   Kierrä ruuvit niin syvälle, että kanta uppoaa noin 2-5 mm pinnan alapuolelle. Pinnassa oleva ruuvi vaikeuttaa pinnan hiomista tasaiseksi. Liiman kuivuttua ruuvit voi tarvittaessa poistaa liitoksen lujuuden kärsimättä.

7. Tee toinen L-kappale toistamalla kohdat 1-6.

8. Kiinnitä L-kappaleet toisiinsa O-kappaleeksi kuten edellä.

   Kiinnitä ensimmäinen liitos normaalisti. Toisen liitoksen reikiä poratessa saattaa olla tarpeen hieman vääntää kappaleita, jotta särmän levyt asettuvat samansuuntaisesti. Käytä paria apuna. Liimatessa väännä saumaa hieman auki, jotta liiman saa levitettyä saumaan.

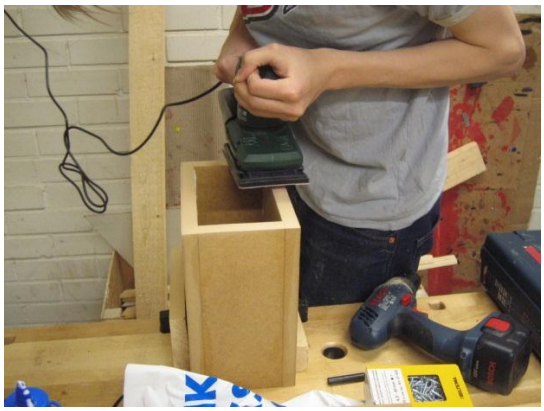


9. Kiinnitä etu- ja takalevyt 4-8 ruuvilla.

   Mikäli levyihin on jo tehty elementtien aukot, tulee takalevyn refleksiputken reikä osua etulevyn diskantin (pienempi) reiän kohdalle. Refleksiputki ei mahdu bassoelementin taakse!

   Etulevyn sovitusta voi tarvittaessa parantaa hiomalla O-kappaleen päädyt tasaiseksi.

   Mikäli laitat ruuvin etulevyn päätyyn, sijoita se keskilinjalta sivuun! Etulevyn diskantin upotus yltää lähelle levyn reunaa. Keskellä oleva ruuvi saattaa murtaa valmiin upotuksen tai osua jyrsimeen terään upotusta tehdessä.



10. Kotelo on nyt valmis. Toista työvaiheet jokaisen kotelosi kohdalla.

11. Siirry hiontapajalle hiomaan kotelot. Tasoita pinnan kohoumat ensin nauhahiomakoneella. Varo pyöristämästä kulmia.

12. Täytä ruuvinkuopat, levyjen raot yms. painanteet pakkelilla. Pakkelin kuivuttua hio pinta tasohiomakoneella. Toista tarvittaessa.

    Kaksikomponenttipakkelin pohja-aineeseen (yleensä harmaa) lisätään noin 2% kovetin-ainetta (yleensä punainen). Sekoita aineet huolellisesti erillisen puupalikan tai pahvinpalan päällä. Älä valmista pakkelia enempää kuin ehdit levittää noin 5 minuutissa. Pakkeli on valmista hiottavaksi on noin 10-20 min kuluttua.

    Pakkelikerros kannattaa levitettäessä jättää hieman levyn pintaa korkeammalle ja hioa kuivumisen jälkeen tasaiseksi. Puhdista lasta käytön jälkeen.

    Yleensä kaksi pakkelointikertaa on tarpeeksi, mutta riittävä tasaisuus riippuu valitusta pintakäsittelystä. Paksu kangas peittää lähes kaikki painumat, viilu vain pienet ja terävät kuopat, ja ohut kiiltävä maalipinta vaatii lähes täydellisen tasaisen pohjan.



13. Kotelot ovat nyt valmiit pintakäsiteltäviksi.